

DMT Seilprüfung Zerreisstest

Unser Service für alle Anforderungen der Kabel und Seilprüfungen

- MRT f
 ür neue Kabel und Seile w
 ährend oder nach der Produktion (Nulltest)
- MRT für Kabel und Seile im laufenden Betrieb
- UT an Seil Endverbindungen vor Ort
- MT & PT an Sockets und Stahlkonstruktionen
- VT vor Ort
- Einzeldrahtprüfungen
- Schadensanalysen
- Mechanisch technologische Bestimmung der Eigenschaften von verschiedenen Stahlseilen in unserem Test-Center:
 - Bestimmung der Zugkraft bis zu 20 MN
 - E-Modul Bestimmung
 - Drehmomenten Analyse
 - Ermüdungstests
 - Kriechtests

Legende:

MRT= Magnetinduktive Prüfung

UT = Ultraschallprüfung

MT = Magnetpulverprüfung

PT = Eindringprüfung

VT = Visuelle Prüfung

Wir sind zertifiziert:



✓ ISO 9001





SCCP: 2011

DMT Seilprüfstelle

DMT GmbH & Co. KG, Labor für zerstörungsfreie und zerstörende Seilprüfungen, Bochum:

Zerstörungsfreie Prüfungen (UT, MT, PT, VT, MRT) und mechanische Überprüfung von metallischen und nicht metalischen Materialien im laufenden Betrieb

DMT

DMT GmbH & Co. KG

Anlagen- & Produktsicherheit

Dinnendahlstraße 9 44809 Bochum

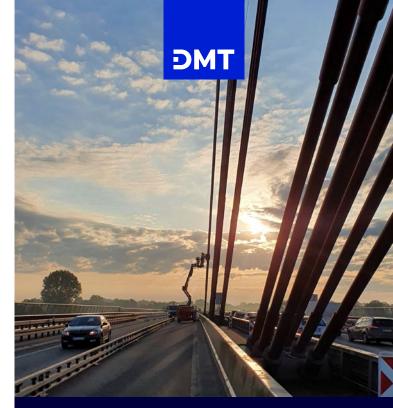
T +49 234 957157-51 **F** +49 234 957157-50

aps@dmt-group.com dmt-group.com









Inspektion von Brückenseilen

Mehr als 100 Jahre Erfahrung

DMT Seilprüfstelle dmt-group.com

Engineering Performance

TUVNORDGROUP



Magnet-induktive Prüfungen

Moderne Brückendesigns erfordern eine völlig neue Art von Prüfungen.

In den 1930er Jahren entwickelte DMT die ersten elektromagnetischen Prüfgeräte für Stahldrahtseile und -kabel. Auf diese Weise konnten erstmals die Seile in abgespannten Bauwerken, wie bspw. Brücken, untersucht werden.

Mittlerweile verfügen wir über einen breiten Hintergrund im Bereich der zerstörungsfreien Prüfung und jahrzehntelange Erfahrung in der Interpretation der entsprechenden Prüfergebnisse.

Dank neuster Eigenentwicklungen können wir heute Stahldraht-Brückenseile mit einem Durchmesser von über 250 mm prüfen.



Ultraschall Inspektion

An den kritischsten Stellen von Brückenseilen – den Endverbindungen – treten häufig, durch dynamische Belastungen, Drahtrisse und Drahtbrüche auf. Die Ultraschall-Inspektion kann an verschiedenen Hänge- und Schrägseiltypen ausgeführt werden (z.B. Spiral- und Parallellitzenseile oder Paralleldrahtseile).

Je nach Typ wird die Ultraschallsonde an Aderendköpfen oder auf der Aderoberfläche platziert. Ultraschallsignale, die in die einzelnen Drähte gesendet werden, werden dann von Anomalien im Draht reflektiert. Zudem können auch innerhalb der Buchsen oder Kabelschellen Risse festgestellt werden.



Referenzen

Zweite Bosporus Brücke (Fatih Sultan Mehmet Brücke), Istanbul, Türkei

 Magnetinduktive Prüfung ausgewählter Hängeseile entlang der freien Abschnitte der Seile

Köhlbrand Brücke, Hamburg

 Magnetinduktive Prüfung von 80 vollverschlossenen Schrägseilen

Brücke der Solidarität, Duisburg

- Ultraschallprüfung aller voll verriegelten Hängeseile an den Endverankerungen
- Magnetinduktive Prüfung aller voll verriegelten Hängeseile entlang der freien Seilabschnitte

Brücke am Flughafen Malpensa, Italien

- Ultraschallprüfung der Litzenverankerungsabschnitte an ausgewählten Parallellitzen-Schrägseilen
- Ultraschallprüfung der Litzenverankerungsbereiche an ausgewählten Vorspannseilen

Zárate-Brazo Largo Brücke, Argentinien

 Ultraschallprüfung der Verankerungen aller 144 Paralleldraht-Schrägseile und Validierung des Prüfverfahrens

Rhein-Brücke Wesel

- Magnetinduktive Prüfung aller parallelen Litzen-Schrägseile entlang der freien Seilabschnitte
- Automatische Sichtprüfung aller parallelen Hüllrohre der Litzen-Schrägseile entlang der freien Seilabschnitte
- Sichtprüfung weiterer sicherheitsrelevanter Kabelbereiche (z. B. Bündelungselemente, Endverankerungen)

