

Protokoll zur Probenvorbereitung IMO

Dieses Protokoll zur Probenvorbereitung dient einer sicheren und zügigen Bearbeitung Ihres Prüfauftrages. Auf den ersten beiden Seiten finden Sie allgemeine Angaben zu Ihren Prüfkörpern, die auf den darauf folgenden Seiten um zusätzliche Angaben, die für die einzelnen Prüfverfahren gem. 2010 FTP Code benötigt werden, ergänzt werden. Bitte füllen Sie sowohl die allgemeinen Angaben als auch die für das gewünschte Prüfverfahren zutreffenden Felder sorgfältig aus. Nur bei Vorlage exakter Angaben kann eine zügige Erstellung der Prüfberichte erfolgen. Stellen sich Angaben während der Prüfung als falsch oder fehlend heraus, behält sich der Auftragnehmer vor, den Auftraggeber für die Folgen haftbar zu machen und beispielsweise anfallende Reinigungs- oder Reparaturkosten gesondert in Rechnung zu stellen. Zudem möchten wir sie bitten, uns die technischen Datenblätter und/oder Sicherheitsdatenblätter vorab als PDF, spätestens jedoch bei Anlieferung des Probenmaterials zur Verfügung zu stellen.

1 Auftragsnr.: <i>(falls vorhanden)</i>		2 Datum:	
--	--	----------	--

3 Prüfverfahren (2010 FTP Code)	Teil 1	Teil 2	Teil 5	Teil 7	Teil 8	Teil 9	Teil 10 Anhang 2
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4 Auftraggeber:		5 Hersteller und Herstellungs- ort: <i>(falls abweichend von Auftraggeber)</i>	
-----------------	--	---	--

6 Allgemeine Angaben zum Prüfkörper

6.1 Markenname / Produktbezeichnung:	
6.2 Material:	
6.3 Allgemeiner Prüfkörperaufbau: <i>(Bitte beachten Sie hierzu auch die Punkte 6.7 und 6.8, falls zutreffend)</i>	
6.4 Farbe:	
6.5 Nominelle Dicke: <i>(ohne Trägermaterial)</i>	
6.6 Nominelle Dichte: <i>(ohne Trägermaterial)</i>	

Dieses Dokument umfasst vier Seiten. Bitte beachten Sie die für Ihre Prüfung relevanten Angaben!

6.7 Angaben für einen mehrschichtigen Prüfkörperaufbau
(Angabe vom obersten bis zum untersten Bestandteil inkl. Auftragsmenge, Dichte und Stärke.
Nr. 1 ist die oberste Lage bzw. die sichtbare Prüfkörperoberfläche vor der Beflammung.)

Material	Hersteller / Bezeichnung	Auftrags- menge [g/m ²]	Rohdichte [g/cm ³]	Stärke [mm]
1.				
Toleranzen [± %]:				
2.				
Toleranzen [± %]:				
3.				
Toleranzen [± %]:				
4.			---	
Toleranzen [± %]:				
5.		---		
Toleranzen [± %]:				

6.8 Angaben zu mehrkomponentigen Produkten oder Materialien
(Trifft zu auf Lacke, Brandschutzanstriche, Kleber, etc. Bitte die jeweiligen Bezeichnungen der verwendeten Produkte eintragen.)

Komponente A :		Komponente B :	
Chargen-Nr. A :		Chargen-Nr. B :	
Komponente C :		Komponente D :	
Chargen-Nr. C :		Chargen-Nr. D :	
Mischungsverhältnis A : B : C : D [Gew.- %]			
Mischungsverhältnis A : B : C : D [g]			
Mischungsverhältnis A : B : C : D [Vol.- %]			
Mischungsverhältnis A : B : C : D [ml]			

7 2010 FTP Code Teil 1 – Prüfung der Nichtbrennbarkeit											
7.1 Nomineller Feuchtegehalt:											
7.2 Nomineller Anteil organischer Komponenten:											
7.3 Prüfkörpergewichte: <i>(Gesamtgewicht jedes fertiggestellten Prüfkörpers (Ø: 43 mm – 45 mm; H: 50 ± 3 mm))</i>											
Prüfkörper Nr.:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Gewicht [g]:											
8 2010 FTP Code Teil 2 – Rauch- und Toxizitätsprüfung											
8.1 Einsatzbereich / Verwendungszweck <input type="checkbox"/> Oberflächenbeschichtung für Schotte, Verkleidungen oder Decken <input type="checkbox"/> Fußbodenaufbelag <input type="checkbox"/> Unterster Decksbelag <input type="checkbox"/> Kunststoffrohr <input type="checkbox"/>											
8.2 Verwendetes Trägermaterial:				<input type="checkbox"/> Stahlblech <input type="checkbox"/> Kein Trägermaterial erforderlich			<input type="checkbox"/> Nichtbrennbare Trägerplatte <input type="checkbox"/>				
8.3 Parameter Trägermaterial: <i>(falls auf Trägermaterial aufgebracht)</i>				8.3.1 Materialart:							
				8.3.2 Stärke:							
				8.3.3 Rohdichte:							
8.4 Prüfkörpergewichte: <i>(Rohgewicht jeder verwendeten Trägerplatte (falls zutreffend) und Gesamtgewicht jedes fertiggestellten Prüfkörpers 75 mm x 75 mm x ≤ 25 mm)</i>											
Prüfkörper Nr.:	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Rohgewicht Trägerplatte vor Auftrag / Aufbau [g]: <i>(falls zutreffend)</i>											
Gesamtgewicht nach Auftrag / Aufbau [g]:											
8.5 Angaben zur Toxizität (Enthaltene Stoffe / Verbindungen) <i>(Alle Angaben in Massenanteilen. Es genügen Angaben in der Form 0 %, < 1 %, < 5 %, < 10 %, < 15 % oder > 15 %)</i>											
<input type="checkbox"/> Schwermetalle: <i>(Blei, Cadmium, Quecksilber, ...)</i>				Gew.-%			<input type="checkbox"/> Halogene: <i>(Fluor, Chlor, Brom, ...)</i>				Gew.-%
<input type="checkbox"/> Polychlorierte Biphenyle:				Gew.-%			<input type="checkbox"/> Antimontrioxid:				Gew.-%
<input type="checkbox"/> Phenylether:				Gew.-%			<input type="checkbox"/> Schwefel:				Gew.-%
<input type="checkbox"/> Phosphor:				Gew.-%			<input type="checkbox"/> CMR-Stoffe:				Gew.-%
8.6 Sind in intumeszierende (aufschäumende) Stoffe / Verbindungen Bestandteil des Prüfkörpers?							<input type="checkbox"/> ja		<input type="checkbox"/> nein		
8.7 Nomineller Anteil organischer Komponenten:											

9 2010 FTP Code Teil 5 – Prüfung auf Oberflächenentflammbarkeit						
9.1 Einsatzbereich / Verwendungszweck <small>(gem. Schiffsausrüstungsrichtlinie)</small>	<input type="checkbox"/> Unterboden-Dünnschichtbelag für Decks <input type="checkbox"/> Bodenbelag <input type="checkbox"/> Dekorfurnier <input type="checkbox"/> Brennbarer (Lüftungs-) Kanal	<input type="checkbox"/> Beim Bau von Trennflächen der Klassen „A“, „B“ und „F“ verwendeter Klebstoff <input type="checkbox"/> Anstrichsystem <small>(auch: andere Klebstoffe)</small> <input type="checkbox"/> Isolierverkleidung für Rohre <input type="checkbox"/>				
9.2 Verwendetes Trägermaterial:	<input type="checkbox"/> Stahlblech <input type="checkbox"/> Kein Trägermaterial erforderlich	<input type="checkbox"/> Nichtbrennbare Trägerplatte <input type="checkbox"/>				
9.3 Parameter Trägermaterial: <small>(falls auf Trägermaterial aufgebracht)</small>	9.3.1 Materialart:					
	9.3.2 Stärke:					
	9.3.3 Rohdichte:					
9.4 Prüfkörpergewichte: <small>(Rohgewicht jeder verwendeten Trägerplatte (falls zutreffend) und Gesamtgewicht jedes fertiggestellten Prüfkörpers; 798 mm x 153 mm x s ≤ 50 mm)</small>						
Prüfkörper Nr.:	1	2	3	4	5	6
Rohgewicht Trägerplatte vor Auftrag / Aufbau [g]: <small>(falls zutreffend)</small>						
Gesamtgewicht nach Auftrag / Aufbau [g]:						
9.5 Nomineller Anteil organischer Komponenten:						

Hiermit bestätigen wir, dass die in diesem Dokument gemachten Angaben der Richtigkeit entsprechen und die ausgewählten / angefertigten Prüfkörper das oben genannte Produkt im späteren Anwendungsfall repräsentieren. Die technischen Datenblätter und / oder Sicherheitsdatenblätter aller verwandten Materialien / Komponenten sowie des Endproduktes werden vorab, spätestens jedoch bei Lieferung der Prüfkörper zur Verfügung gestellt. Die Seite der Prüfkörper, die bei den beauftragten Prüfungen **keiner** Brandbeanspruchung ausgesetzt werden soll (brandabgewandte Seite) wird durch den Auftraggeber eindeutig gekennzeichnet.

10.1 Ausführer:

10.2 Abteilung:

10.3 Funktion: _____ Datum, Unterschrift, Stempel

Dieses Dokument bitte ausgefüllt und unterzeichnet per E-Mail (dmt-firetest@dm-group.com) oder Fax (+49 231 5333 299) an DMT GmbH & Co. KG zurücksenden.

11 Bemerkungen:
