

## Protokoll zur Probenvorbereitung IMO

Dieses Protokoll zur Probenvorbereitung dient einer sicheren und zügigen Bearbeitung Ihres Prüfauftrages. Auf den ersten beiden Seiten finde Sie allgemeine Angaben zu Ihren Prüfkörpern, die auf den darauf folgenden Seiten um zusätzliche Angaben, die für die einzelnen Prüfverfahren gem. 2010 FTP Code benötigt werden, ergänzt werden. Bitte füllen Sie sowohl die allgemeinen Angaben als auch die für das gewünschte Prüfverfahren zutreffenden Felder aus. Bitte überprüfen Sie die uns gemachten Angaben sorgfältig. Nur bei Vorlage exakter Angaben kann eine zügige Erstellung der Prüfberichte erfolgen. Stellen sich Angaben während der Prüfung als falsch oder fehlend heraus, behält sich der Auftragnehmer vor, den Auftraggeber für die Folgen haftbar zu machen und beispielsweise anfallende Reinigungs- oder Reparaturkosten gesondert in Rechnung zu stellen. Zudem möchten wir sie bitten, uns die technischen Datenblätter und / oder Sicherheitsdatenblätter vorab als PDF, spätestens jedoch bei Anlieferung des Probenmaterials zur Verfügung zu stellen.

1 Auftragsnr.: <i>(falls vorhanden)</i>	Auftragsnummer	2 Datum:	Aktuelles Datum
--	----------------	----------	-----------------

3 Prüfverfahren (2010 FTP Code)	Teil 1	Teil 2	Teil 5	Teil 7	Teil 8	Teil 9	Teil 10 Anhang 2
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

4 Auftraggeber:	Firmenname Anschritt Anschritt Anschritt Anschritt	5 Hersteller und Herstellungs -ort: <i>(falls abweichend von Auftraggeber)</i>	Firmenname Anschritt Anschritt Anschritt Anschritt
-----------------	--	---	--

### 6 Allgemeine Angaben zum Prüfkörper

6.1 Markenname / Produktbezeichnung:	Markenname / Produktbezeichnung
6.2 Material:	Art des verwandten Materials z.B. PVC, Dichtstoff auf PA-Basis, organische Farbbeschichtung, ...
6.3 Allgemeiner Prüfkörperaufbau: <i>(Bitte beachten Sie hierzu auch die Punkte 6.7 und 6.8, falls zutreffend)</i>	Falls Prüfmuster mehrschichtig aufgebaut z.B. 2 Komponenten Dichtstoff auf Stahl-Trägerplatte
6.4 Farbe:	Nominelle Farbangabe
6.5 Nominelle Dicke:	Stärke mm ± Toleranz mm
6.6 Nominelle Dichte:	Dichte g/cm <sup>3</sup> ± Toleranz g/cm <sup>3</sup>

**Dieses Dokument umfasst drei Seiten. Bitte beachten Sie die für Ihre Prüfung relevanten Angaben!**

**6.7 Angaben für einen mehrschichtigen Prüfkörperaufbau**  
(Angabe vom obersten bis zum untersten Bestandteil inkl. Auftragsmenge, Dichte und Stärke.  
Nr. 1 ist die sichtbare Prüfkörperoberfläche vor der Beflammung.)

	Material	Hersteller / Bezeichnung	Auftrags- menge [g/m <sup>2</sup> ]	Rohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Stärke [mm]
1.	Materialart	Hersteller / Produkt	Auftrags- menge	Rohdichte	Stärke
	Toleranzen [± %]:		± x %	± x %	± x %
2.	Materialart	Hersteller / Produkt	Auftrags- menge	Rohdichte	Stärke
	Toleranzen [± %]:		± x %	± x %	± x %
3.	Materialart	Hersteller / Produkt	Auftrags- menge	Rohdichte	Stärke
	Toleranzen [± %]:		± x %	± x %	± x %
4.	z.B. Farbe schwarz	z.B. Farb AG / Lack Serie 0815 Typ 4711	z.B. 150	---	z.B. 0,08
	Toleranzen [± %]:		± x %	± x %	± x %
5.	z.B. Trägerplatte	z.B. Stahl GmbH / S235JR	---	z.B. 7,8	z.B. 3,00
	Toleranzen [± %]:		± x %	± x %	± x %

**6.8 Angaben zu mehrkomponentigen Produkten oder Materialien**  
(Trifft zu auf Lacke, Brandschutzanstriche, Kleber, etc. Bitte die jeweiligen Bezeichnungen der verwendeten Produkte eintragen.)

Komponente <b>A:</b>	Produktname	Komponente <b>B:</b>	Produktname
Härter Komp. <b>A:</b>	Produktname	Härter Komp. <b>B:</b>	Produktname
Chargen-Nr. <b>A:</b>	Chargennummer	Chargen-Nr. <b>B:</b>	Chargennummer
Komponente <b>C:</b>	Produktname	Mischungs- verhältnis <b>A:B:C</b>	z.B. 1:1:3
Härter Komp. <b>C:</b>	Produktname		
Chargen-Nr. <b>C:</b>	Chargennummer		

7 2010 FTP Code Teil 7 – Prüfung senkrecht hängender Textilien und Folien										
7.1 Fasermaterial:	Fasermaterial (z.B. Wolle, Nylon, Polyester)									
7.2 Zusammensetzung Fasermaterial:	Verhältnis der Materialzusammensetzung									
7.3 Gewebeat:	Gewebeat (z.B. einlagiges Gewebe, Satingewebe, Twillgewebe)									
7.4 Flächengewicht:	Flächengewicht g/m <sup>2</sup>									
7.5 Fadendichte (Kettrichtung):	Fadendichte	Anzahl/Zoll								
7.6 Fadendichte (Schussrichtung):	Fadendichte	Anzahl/Zoll								
7.7 Garnnummer:	Garnnummer	Nm								
7.8 Verwendetes Flammschutzmittel: (falls zutreffend)	7.8.1 Bezeichnung / Handelsname:	Bezeichnung / Handelsname								
	7.8.2 Menge:	Applizierte Menge								
	7.8.3 Behandlungsverfahren:	Behandlungsverfahren								
7.9 Prüfkörpergewichte: (Gesamtgewicht jedes fertiggestellten Prüfkörpers; 220 mm x 170 mm; Textilien: 5 in Kettrichtung, 5 in Schussrichtung)										
Prüfkörper Nr.:	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Gewicht [g]:	in g	in g	in g	in g	in g	in g	in g	in g	in g	in g

Hiermit bestätigen wir, dass die in diesem Dokument gemachten Angaben der Richtigkeit entsprechen und die ausgewählten / angefertigten Prüfkörper das oben genannte Produkt im späteren Anwendungsfall repräsentieren. Die technischen Datenblätter und / oder Sicherheitsdatenblätter aller verwandten Materialien / Komponenten sowie des Endproduktes werden vorab, spätestens jedoch bei Lieferung der Prüfkörper zur Verfügung gestellt. Die Seite der Prüfkörper, die bei den beauftragten Prüfungen **keiner** Brandbeanspruchung ausgesetzt werden soll (brandabgewandte Seite) wird durch den Auftraggeber eindeutig gekennzeichnet.

8.1 Ausführer: Name, Vorname

8.2 Abteilung: Name d. Abteilung

8.3 Funktion: Funktion innerh. d. Abt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift, Stempel

**Dieses Dokument bitte ausgefüllt und unterzeichnet per E-Mail ([dmt-firetest@dmtd.de](mailto:dmt-firetest@dmtd.de)) oder Fax (+49 231 5333 299) an DMT GmbH & Co. KG zurücksenden.**

9 Bemerkungen:

Bemerkungen des Auftraggebers zum Ablauf der Prüfung und/oder Prüfkörper (Gewünschte Reihenfolge der Prüfverfahren, Rücknahme der Probekörper, etc.)