



Bestimmung des Flammpunktes Verfahren nach Pensky-Martens mit geschlossenem Tiegel

Der Flammpunkt ist eine Kenngröße, die für die Klassifizierung als "entzündlich", "entzündbar" oder "brennbar" im Bereich Transport, Lagern, Umgang und anderer Sicherheitsvorschriften herangezogen wird. Genaue Definitionen der entsprechenden Gefahrenkategorien und Gefahrengrade finden sich in den jeweiligen Verordnungen. Der Flammpunktwert, kann die Anwesenheit von leichtflüchtigen Komponenten in vergleichsweise schwerflüchtigen oder nichtbrennbaren Produkten anzeigen. Die Flammpunktbestimmung kann so ein erster Schritt bei der Analyse der Zusammensetzung unbekannter Produkte sein. Flammpunktbestimmungen sollten nicht an potentiell instabilen Produkten, an Produkten, die zur Zersetzung neigen und an Explosivstoffen durchgeführt werden, es sei denn, es wurde vorher festgestellt, dass sie sich weder zersetzen, noch explodieren oder andere negative Folgen zu erwarten sind, wenn die erforderliche Menge eines solchen Produktes in Kontakt mit den metallischen Teilen der Flammpunktprüfeinrichtung auf den für das Bestimmungsverfahren notwendigen Temperaturbereich erhitzt wird.



Anwendungsbereich

Diese Internationale Norm beschreibt zwei

Verfahren, A und B, um mit Hilfe der

Prüfeinrichtung mit geschlossenem Tiegel nach

Pensky-Martens den Flammpunkt von

brennbaren Flüssigkeiten, von Flüssigkeiten die

suspendierte Feststoffe enthalten, von

Flüssigkeiten die dazu neigen unter den

Prüfbedingungen einen Oberflächenfilm

auszubilden und von anderen Flüssigkeiten zu

bestimmen. Sie gilt für Flüssigkeiten, die einen

Flammpunkt über 40 °C haben.

Verfahren A wird angewendet, um den Flammpunkt zu bestimmen von: Beschichtungsstoffen, die keinen Oberflächenfilm bilden, ungebrauchten Schmierölen und anderen Mineralöl-

© Copyright DMT | Alle Rechte vorbehalten | TM | 09-2019

produkten, die nicht durch das Verfahren B abgedeckt sind.

Verfahren B wird angewendet, um den Flammpunkt zu bestimmen von: Rückstandsheizölen, Verschnittbitumen, gebrauchten Schmierölen, Flüssigkeiten, die dazu neigen einen Oberflächenfilm zu bilden, Flüssigkeiten, die suspendierte Feststoffe enthalten und hochviskosen flüssigen Produkten wie polymerhaltige flüssige Produkte und Klebstoffe.

Diese Internationale Norm kann nicht bei Wasserlacken und Flüssigkeiten, die Spuren leichtflüchtiger Stoffe enthalten, angewendet werden.

Kurzbeschreibung

Die Probe wird in den Tiegel der PenskyMartens-Prüfeinrichtung gefüllt, und so erwärmt,
dass sich unter Rühren ein konstanter
Temperaturanstieg ergibt. Eine Zündquelle wird
in regelmäßigen Temperaturintervallen durch
eine Öffnung im Tiegeldeckel abgesenkt, wobei
gleichzeitig das Rühren unterbrochen wird. Die
niedrigste Temperatur bei der die Zündquelle
die Dampfphase über der Probe entzündet und
sich eine Flamme über die Oberfläche der
Flüssigkeit ausbreitet, wir als Flammpunkt beim
aktuellen Luftdruck festgehalten. Diese
Temperatur wird mittels einer Gleichung auf den
Standard-Luftdruck korrigiert.

DMT GmbH & Co. KG

Tremoniastraße 13 44137 Dortmund Tel +49 231-5333-240 Fax +49 231-5333-299

www.dmt-group.com · aps@dmt-group.com

DIN EN ISO 9001 zertifiziert DIN EN ISO

14001

zertifiziert