

## **Mineralölerzeugnisse und Schmierstoffe / Mineralöle und andere Flüssigkeiten - Bestimmung der Korrosionsschutzeigenschaften in Gegenwart von Wasser**

### **Anwendungsbereich**

Diese Internationale Norm beschreibt ein Verfahren zur Bewertung von Mineralölen und anderen Flüssigkeiten, die anzeigt, wie wirksam diese das Rosten von Teilen aus Eisen verhindern, wenn das Öl oder die Flüssigkeit mit Wasser vermischt wird. Das Verfahren findet Anwendung bei inhibierten Mineralölen einschließlich Dampfturbinen, Ölen, Umlaufölen, Hydraulikölen sowie nicht aus Kohlenwasserstoffen bestehenden Flüssigkeiten einschließlich solcher mit einer höheren Dichte als Wasser. In vielen Fällen, z. B. in den Getrieben von Dampfturbinen, kann das Schmieröl mit Wasser vermischt werden, wobei möglicherweise Teile aus Eisen verrosten. Dieses Prüfverfahren ermittelt die Wirksamkeit, mit der inhibierte Mineralöle helfen, diese Art des Rostens zu verhindern.

### **Kurzbeschreibung**

Eine Mischung von 300 ml des zu prüfenden Öls oder der zu prüfenden Flüssigkeit und 30 ml destilliertem Wasser oder künstlichem Meerwasser, je nach Anforderung, wird bei einer Temperatur von 60 °C gerührt mit einem völlig darin eintauchenden zylindrischen Prüfkörper aus Stahl. Üblicherweise wird die Prüfung über 24 h durchgeführt. Die Dauer der Prüfung darf jedoch nach dem Ermessen der interessierten Parteien kürzer oder länger sein. Der Prüfkörper wird dann nach Anzeichen von Rost und dem Korrosionsgrad beurteilt.



**DMT GmbH & Co. KG**

Tremoniastraße 13

44137 Dortmund

Tel +49 231-5333-240

Fax +49 231-5333-299

[www.dmt-group.com](http://www.dmt-group.com) · [aps@dm-group.com](mailto:aps@dm-group.com)

